

Инверторный универсальный источник питания типа Пионер-5000

для механизированной, ручной дуговой и аргодуговой сварки



Пионер-5000



Универсальный инверторный сварочный источник питания Пионер-5000 предназначен для механизированной сварки в защитных газах на постоянном токе сталей сплошными и порошковыми проволоками диаметром 0,8-1,6 мм, ручной дуговой и аргодуговой сварки.

Преимущества:

- Инверторный источник питания Пионер-5000 схемотехнически является инвертором с применением IGBT-модулей. Имеет семейство вольт-амперных характеристик для реализации всех видов сварки. Предназначен для работы от электрической сети напряжением 380В.
- Особенностью конструкции инверторов Пионер-5000 является «мягкое» переключение IGBT-модулей в момент прохождения тока через 0. Это снижает нагрузку на транзисторы и также повышает надежность источника.
- Другой особенностью конструкции инверторов Пионер-5000 является применение нанокристаллического магнитопровода высокочастотного трансформатора. Использование такого высокочастотного трансформатора позволяет упростить электрическую схему инвертора в части формирования необходимой для качественной сварки фронтов нарастания и спада сварочного тока. Климатическое исполнение инверторов Пионер-5000 – УЗ (+40...-40градусов).
- Технологической особенностью инверторов Пионер-5000 является работа в широком диапазоне напряжений на дуге при механизированной сварке в защитных газах (16-39В) и токах дуги (от 50А). Это позволяет выполнять сварку корневых (с формированием обратного валика на весу), заполняющих и облицовочных слоев шва.
- Технологической особенностью инверторов Пионер-5000 является возможность использования для механизированной сварки любых проволок – сплошного сечения, металлопорошковых и порошковых, включая самозащитные.
- Инверторы Пионер-5000 являются адаптивными, т.е. саморегулирующимися в широком диапазоне режимных параметров. Таким образом, снижаются требования к квалификации сварщиков, работающих на инверторах этой серии.
- На инверторе Пионер-5000 имеется ручка регулировки индуктивности сварочной цепи на 10 положений, которая предназначена для компенсации индуктивного сопротивления сварочного кабеля и стабильной работы инвертора в широком диапазоне токов.
- Инвертор Пионер-5000 имеет режим предустановки сварочного тока и напряжения. Для перехода в режим предустановки, на лицевой панели имеется кнопка «предустановка». При механизированной сварке на индикаторе сварочного напряжения индицируется величина предустановливаемого напряжения, в режиме ручной дуговой сварки (РД) и ручной аргодуговой сварки (РАД) предустановливается величина сварочного тока. При сварке во всех режимах индицируется величина текущих значений тока и напряжения. При завершении сварки, индикатор тока и напряжения показывает ток и напряжение сварки.
- Инвертор Пионер-5000 имеет встроенный блок снижения напряжения при ручной дуговой сварке.

Инверторные источники Пионер-5000

Технические характеристики

Наименование параметра	Единицы измерения	Режимы сварки		
		РД	РАД	МП, МПС, АПИ, АПГ
Номинальное напряжение питающей сети	В	380 (+5 -10%)		
Частота питающей сети	Гц	50		
Номинальный сварочный ток при ПН=60%	А	500		
Напряжение холостого хода	В	80		
Наименьший сварочный ток	А	50	20	50
Наибольший сварочный ток, не менее	А	500		
Пределы регулирования	В	22-40	12-30	16-39
Рабочая частота	кГц	50		
КПД, не менее	%	93		
Потребляемая мощность при номинальном токе, не более	кВт	25	20	25
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	660 x 300 x 565		
Масса	кг	56		

Комплект поставки

Инвертор Пионер-5000	1 шт.
Механизм подачи (по заявке заказчика)	1 шт.
Кабельная 5-контактная розетка 16А или 32А (в зависимости от модели)	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.